

**UTILISATION DES ORGANES FILETES STANDARDS**

Conditions fonctionnelles à respecter pour assurer le maintien en position de pièces assemblées 1 et 2 par organes filetés

<p><b>vis d'assemblage</b></p>	<p><b>vis de pression</b> (fileté sur toute la longueur + extrémité)</p>										
<p><b>boulon</b> (vis d'assemblage + écrou)</p>	<p><b>vis de guidage</b> (autre utilisation d'une vis de pression)</p>										
<p><b>goujon</b> (tige cylindrique fileté aux deux extrémités) + écrou</p>	<p><b>légende</b></p> <table border="1"> <tr> <td>●</td> <td>Contact sans mouvement relatif entre les surfaces d'appui (planes ou coniques)</td> </tr> <tr> <td>◄</td> <td>Contact sans mouvement relatif entre les surfaces hélicoïdales (filetage dans taraudage)</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>Jeu diamétral : le <math>\phi</math> du trou de passage lisse est supérieur au <math>\phi</math> nominal du corps de l'organe fileté</td> </tr> <tr> <td>★</td> <td>Non contact entre les surfaces planes</td> </tr> <tr> <td>≡</td> <td>Réserve de filetage ou de taraudage pour garantir le map engendré par le vissage</td> </tr> </table> <p><b>J</b> : implantation minimale (partie commune entre le filetage de l'organe et le taraudage dans la pièce)      - pour les vis :  <math>J &gt; \phi</math> nominal pour les pièces à assembler en acier  <math>J &gt; 1.5\phi</math> nominal pour les pièces à assembler en alliage léger      - pour les goujons :  <math>J &gt; 1.5\phi</math> nominal pour les pièces à assembler en acier  <math>J &gt; 2.5\phi</math> nominal pour les pièces à assembler en alliage léger</p>	●	Contact sans mouvement relatif entre les surfaces d'appui (planes ou coniques)	◄	Contact sans mouvement relatif entre les surfaces hélicoïdales (filetage dans taraudage)	◎	Jeu diamétral : le $\phi$ du trou de passage lisse est supérieur au $\phi$ nominal du corps de l'organe fileté	★	Non contact entre les surfaces planes	≡	Réserve de filetage ou de taraudage pour garantir le map engendré par le vissage
●	Contact sans mouvement relatif entre les surfaces d'appui (planes ou coniques)										
◄	Contact sans mouvement relatif entre les surfaces hélicoïdales (filetage dans taraudage)										
◎	Jeu diamétral : le $\phi$ du trou de passage lisse est supérieur au $\phi$ nominal du corps de l'organe fileté										
★	Non contact entre les surfaces planes										
≡	Réserve de filetage ou de taraudage pour garantir le map engendré par le vissage										

