

Exemples de matériels de chronométrage

Réglage d'une machine outil

L'analyse du réglage d'une machine-outil fait apparaître de nombreuses séquences. Certaines ont une durée courtes de l'ordre de quelques secondes. Le chronométreur utilise un chronomètre avec retour à zéro de façon à obtenir directement les valeurs des séquences observées.

Il contrôle son chronométrage par le déclenchement d'un deuxième chronomètre qui enregistre en continu la durée totale des chronométrages.

A l'issue des observations, le chronométreur additionne les durées des différentes séquences et compare à la durée totale afin de valider ou non son chronométrage.

Changement de série sur une presse

L'étude du changement de série sur une presse plieuse dans l'entreprise Steelloz a été faite par analyse vidéo. L'observateur a analysé en dehors du poste de travail observé les différentes séquences. La durée de ce changement est de 85 minutes. La vidéo a permis de bien faire apparaître le travail en parallèle effectué par les 2 régleurs sur cette presse. L'utilisation de la méthode SMED a abaissé ce temps à 12 minutes.

Temps opératoires d'assemblage

L'entreprise Bazerq est spécialisée dans le développement de produits électroniques. Afin de définir les temps opératoires d'assemblage de ses produits, elle décide de réaliser une chrono-analyse. Pour cela, elle fait appel à une société spécialisée dans la mesure de temps. Le chronométreur utilise un chronomètre programmable et réalise son étude puis définit les temps à retenir pour chaque opération.

Temps intermédiaire en compétition sportive

En course d'orientation, la durée de parcours des coureurs est mesurée à l'aide d'un doigt électronique qui va enregistrer le passage dans des boîtiers synchronisés entre eux. La lecture du doigt à l'arrivée du coureur donne tous ses temps de passage à chaque boîtier (balise).