

Exemple de détermination des temps Etude d'une thermo-scelleuse

L'opérateur d'une thermo-scelleuse pose une barquette vide dans la machine. Il autorise alors (appui sur bouton) le remplissage automatique de la barquette (carottes rapées). Puis un film plastique est déposé automatiquement sur la barquette et est soudé par chaleur sur celle-ci. L'opérateur évacue alors la barquette. On définit dans le tableau ci-dessous la nature et la fréquence des temps des tâches identifiées.

Numéro de l'opération	Tâche réalisée	Nature du temps	Fréquence de la tâche
0	Régler la machine manuellement en début de série	T _{tm}	T _o
1	Saisir une barquette vide et la mettre en place	T _{tm}	T _u
2	Appuyer sur le bouton validation	T _{tm}	T _u
3	Remplir la barquette (automatique)	T _t	T _u
4	Thermo-sceller la barquette (automatique)	T _t	T _u
5	Saisir la barquette fermée	T _{tm}	T _u
6	Contrôler visuellement l'étanchéité	T _m	T _u
7	Déposer la barquette contrôlée sur la palette	T _m	T _u
8	Lorsque la palette est pleine (capacité de 500 boîtes), l'évacuer	T _m	T _o
9	A la fin de la série, nettoyer manuellement la machine	T _{tm}	T _o

Les opérations 3 et 4 laissent libre l'opérateur. Il s'agit de temps résiduel pour celui-ci.