

Il est important de choisir une unité qui soit adaptée à la situation.
A titre d'exemple, voici différents cas :

Analyser l'ergonomie du poste de travail d'un opérateur d'assemblage de téléviseurs.

La seconde est adaptée, ainsi que les dmh, cmin, ... Les tables « standards de temps » seront souvent exprimées en dmh, cmh, voire avec d'autres unités.

Etablir un temps de cycle d'une presse à injecter afin de renseigner une GPAO. Le cycle est de quelques secondes.

Dans une GPAO, on n'utilise pas le système classique heure, minute, seconde. Les temps sont souvent exprimés en heures ou alors en ch.

Exprimer les retards de lancement d'un ordre de fabrication.

Le jour ou l'heure sont les unités principales de façon à être facilement interprétables.

Déterminer la charge d'une machine.

L'heure est généralement employée de façon à pouvoir comparer facilement la charge à la capacité.

Etablir un simogramme.

La seconde ou les dmh, cmin sont employées car les durées des actions peuvent être courtes. Si certaines durées sont obtenues à partir de standards de temps, les dmh sont à préférer.

Etablir un planning pour un projet type BTP.

La semaine ou le jour sont les unités de temps utilisées.

Etablir un devis ou une facture.

L'heure, ou le jour dans une moindre mesure, vont être utilisés. Un devis établi par un garagiste est exprimé en heure.

Equilibrer les tâches d'une ligne de production ou d'assemblage

La seconde ou la minute conviennent.

Indexer la paye.

Généralement, la mesure se fait en heures.

Réalisation d'un chantier SMED.

La plupart des actions sont de l'ordre de quelques dizaines de secondes. Un chronométrage issu d'une vidéo ou du terrain exprimé en secondes (90'', 20'',

250'') fera l'affaire.

Recherche d'une durée des réparations pour une machine.

La minute ou l'heure sont les unités généralement employées dans la maintenance.

Réaliser une simulation d'un atelier à l'aide d'un logiciel de simulation de flux.

L'unité est généralement la minute, voir l'heure.